

強力ヤスリ・アタック

3.2mm

曲磨機・ハンドサンダー

3.2mm

精密ヤスリ・ハンド  
ワーカー

1mm

# 電動ヤスリ・研磨・金属加工 万能機

AUTOMACH

万能機  
ハンドワーカー-Z

精密ヤスリ・ハンドワーカー  
タイプA

1mm

回転サンダー仕上げ

チャック径 1 ~ 4 mm  
タイプF

金属・樹脂回転切削

曲磨機・研磨機  
タイプB

万能機  
ハンドメイト

超振動技術のパイオニア

 東京オートマック株式会社

本社:〒142-0064 東京都品川区旗の台2丁目7番10号  
TEL 03-5702-0522(代) FAX 03-5702-0552  
http://www.automach.com E-mail:a@automach.com

●製品改良のため予告なしで仕様及び外観を変更する場合があります。

AUTOMACH製品取扱店

# 強カヤスリ 研磨機

# アタークAC-32型

無段変速制御付

#73800

3.2mmのストロークで高トルクなレシプロ運動

【高速一定タイプ、A-32型#53500もあります。】

## 軽くて細径、グッと握れて、ハイパワー、力1/3、能率5倍



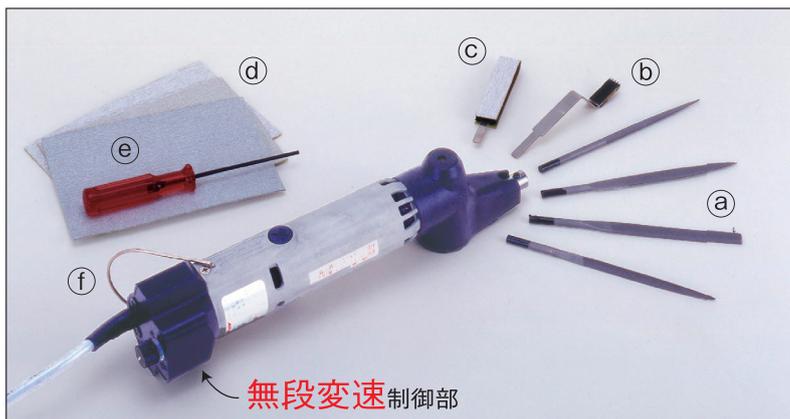
### 特長

- 高速レシプロ運動 (max12,000回/分) で強カヤスリ掛け・研磨。
- 超低速でも高トルクな無段変速フィードバック制御付き。(AC-32型)

### 用途

- 切削品や板金の面取り・バリ取り・部分削り。
- 金属・新素材・石材等あらゆる材料の整形加工・金型製作。
- アルミ・亜鉛ダイカスト品の錆バリ取り。

ダイヤモンドヤスリ10本組  
#16400/各#1700



無段変速制御付「アタークAC-32型」



高速一定型「アタークA-32型」

アターク AC-32型・A-32型 仕様			
ストローク 往復数	0~12,000回/分 AC-32型	定格 時間	連続運転
	12,000回/分 A-32型		
ストローク	3.2mm	取り付け 軸穴径	3~6.1mmφ
電源	AC100V 50/60HZ	重量	770g A-32型 870g AC-32型
消費電力	100W	寸法	AC-32型 maxh φ285×44φ×63 mm

アターク AC-32型・A-32型 標準セット品	
(a) 4種鉄ヤスリ (並目・軸径5mm 平・甲丸・三角・丸)	各1本
(b) クランク型研磨アームパット	1本
(c) 研磨パット	1本
(d) マジック式サンドペーパー3種 (#60~#400)	各1枚
(e) 六角ドライバー	1本
(f) ハンガー (引っ掛け)	1個

# 精密ヤスリ加工機

# ハンドワーカーHCT-30Y<sub>1</sub>型 #52000



オプション・ヤスリ 丸・角



振動数	12,000回/分
振幅	1mm
電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	80W
定格時間	連続運転
重量	800g
寸法	φ44×235mm
取付軸穴径	ヤスリ柄 4mmφ

## 特長

- 振幅1mm・振動数1.2万回/分の超振動で、精密ヤスリ掛け・仕上。
- 重さ800gと小型軽量のため、片手で操作容易。
- スーパーストーン(セラミック繊維のヤスリ)を取付ける(ホルダー必要)とラッピング仕上げ・ホーニングが容易に出来ます。超音波研磨装置以上の加工特性を発揮。(金型仕上)

## 用途

- 凹凸微細仕上や削り・プレス後のバリ取り。
- プラスチック成型品等のバリ取り。
- 放電加工面の精密仕上。(金型仕上等)



ハンドワーカーHCT-30Y <sub>1</sub> 型 標準セット品	
① ヤスリヘッド	1個
② ヤスリ(軸径4mm 平・平丸・三角)	各1本
③ スパナ(12mm)	1丁
④ ハンガー(引っ掛け)	1個

# 曲面 研磨機

# 曲面フィンサンダーFSC-32型 #74800

無段変速制御付

サンドペーパーの付いたパットが、フレキシブルな、だ円運動 [高速一定タイプ、FS-32型#54500もあります。]

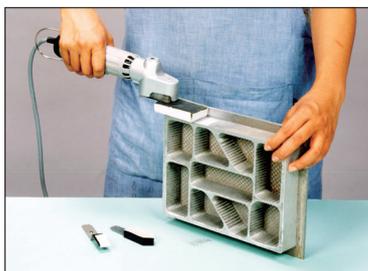
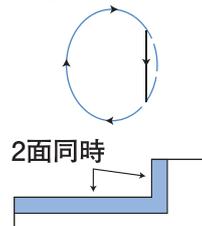
空圧式の10~20分の1の電気料金で同一パワーが出る省エネ!



## 特長

- サンドペーパーの付いた研磨パットがフレキシブルな、だ円運動(0~1.2万回/分)をし、高能率。
- 超低速から高トルクが出て、且つ無段変速フィードバック制御付きなので、微妙な仕上げ研磨に最適。
- 衝撃吸収できるため、曲面・凹凸面・狭いコーナーでも、2面・3面同時に研磨。

磨パッド軌跡



金属の2面同時仕上

## 用途

- 機械・金属・プラスチック・木工品等のあらゆる曲面や凹凸部の高速仕上げ研磨。
- 塗装下地仕上(自動車・高級鍍金・FRP等)
- 金属の錆や汚れの除去。
- 神社・寺等の塗装剥離と下地仕上げ。

曲面フィンサンダーFSC-32型 標準セット品	
① 自由加工パット	1個
② 先R・クランク・三角の各パット	計3個
③ マジック式サンドペーパー3種(#60~#400)	各1枚
④ マジックファスナー基布・接着剤	1枚・1個



曲面加工



コーナー仕上



凸端面仕上

曲面フィンサンダー FSC-32型 仕様			
だ円運動数	0~12,000回/分	定格時間	連続運転
電源	AC100V 50/60Hz	重量	900g
消費電力※	120W	寸法	270×44φ×67mm

※空圧式サンダーは最低でも2馬力1,500W必要

# ハンディータイプ 万能機

## ハンドワーカーHCT-30Z型 #74500

3種類のヘッドで回転加工・剥離・ヤスリ掛・木彫・ポンチ

(剥離専用のカタログもあります。)



### 特長

- 超振動ヘッド・超振動ヤスリヘッド・回転ヘッド(全て1.2万回/分)の3種をワンタッチで交換できる、ハンディータイプの万能マシン。
- 振動ヘッドは、刃先を素材に当てた時に、前進超振動(振幅1mm)します。
- ヤスリヘッドは、常時前後運動(ストローク1mm)します。
- 回転ヘッドは、常時高速回転をします。(チャック径1~6mmφ)

### 振動ヘッドの用途

- 塗膜・固着物・接着剤・焼き付け・錆・金メッキ・目地等の剥離・除去。
- 木彫・削り・叩き(ポンチ)加工。
- プラスチックの削り加工等。

### ヤスリヘッドの用途

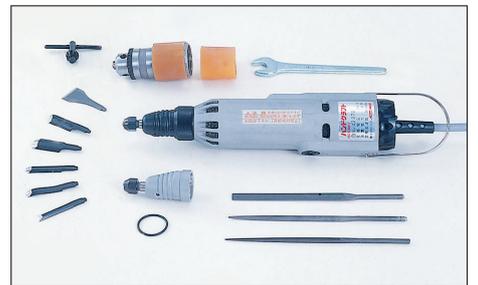
- 複雑な切削加工面の精密ヤスリ掛け・仕上。
- 切削・板金・プレス加工後やアルミ・プラスチック成型品等のバリ取り等。

### 回転ヘッドの用途

- 超硬バー・軸付(ダイヤ)砥石等で各種素材の切削・磨き・穴開け等。

ハンドワーカーHCT-30Z型 標準セット品	
(a) 振動ヘッド(剥離・木彫・叩き用)	1個
(b) ヤスリヘッド(金属加工用)	1個
(c) 回転ヘッド(切削・磨き用)	1個
(d) 彫刻刃物5枚組	1組
(e) ヤスリ(軸径4mm)3種	各1本
(f) ハイススクレーパー(幅21mm)	1枚
(g) スパナ(12mm)	1丁
(h) ハンガー(引っ掛け)	1個

ハンドワーカーHCT-30Z型 仕様			
振動数	1.2万回/分	寸法	φ44×ℓ235mm
回転数	1.2万回/分	重量	850g
振幅	1mm	チャック能力	ヤスリ柄 4mmφ
消費電力	80W		回転 1~6mmφ
電源	AC100V 50/60HZ	振動刃柄	角軸 2.2×5.5mmφ
時間定格	連続運転		丸軸 4mmφ



# 最高級 金工・木工 万能機

## ハンドメイトHMA-100B・E型 #125800

無段変速制御付

ペンシルタイプのハンドピースで精密加工

[振動専用のHMA-100B型#109500もあります。]

### 付属彫刻刃物7本組



### 特長

- 振動(0~2.8万回/分)と回転(0~1.4万回/分)を無段変速フィードバック制御できる最高級機。
- 削る・彫る・磨く・穴を開ける等、あらゆる加工が思いのままの万能機。
- 超低速でも高トルクで、精密加工向き。

### 用途

- 細径(1.4~20mm)の振動式ハンドピースによる、複雑形状の精密彫刻等。
- 回転用ハンドピースで、金属・木材・石等の精密加工等。

### 業種

- 精密機械・エンジン改良、研究試作、デザイン用模型試作、修理業者、木型業者、彫刻家、金型業者等。



ハンドメイトHMA-100B・E型 標準セット品	
(a) ハンドピースタイプB(振動切削用)	1個
(b) ハンドピースタイプE(回転用チャック径/1~6mm)	1個
(c) 超柔軟フレキシブルシャフト1m	1本
(d) 彫刻刃物7本組(スパナ付)	1組
(e) 電源コード 長さ1.8m	1本
(f) モーター入格納箱(高さ250×幅170×長さ250mm)	1台

ハンドメイトHMA-100B・E型 仕様	
振動数・振幅	0~2.8万回/分・1mm
回転数	0~1.4万回/分
消費電力	300W
電源	AC100V, 50/60HZ
重量	5.2kg
定格時間	連続運転

### 超柔軟フレキシブルシャフト 1.5m



別売 #12000

### ハンドピースタイプF(チャック径 1~4mm)



別売 #18100